



富高

FUKKOL

一切决擇於潤滑

产品描述及数据参数

富高高溫氮化硼塗層



说明:

高溫氮化硼塗層噴霧以氮化硼为核心成分的工业化学制剂。该产品通过精细粉末配方在模具表面形成高润滑层，兼具耐高温、化学惰性及低摩擦系数特性（摩擦系数可低至 0.16），并具备一定的导热性与电绝缘性，可减少模具损耗并提升工件脱模效率。其主要应用于平板玻璃深弯/异型加工及铝、铜等金属压铸、焊接领域，亦用于玻璃瓶生产、金属拉丝、连续铸钢分离环、钛金属铸造及焊接钎焊等领域。

应用:

- 用作以下的防粘/脱模剂:-熔融铝- 镁和锌。
- 用于热压和玻璃成型操作。
- 用作干膜润滑剂、防溅剂和焊接剂。

性能特征:

- 耐高温。
- 不会影响制成品轮廓或妨碍精密结合。
- 低摩擦系数特性。
- 不含硅。

使用方法:

清洁基材表面，确保没有任何类型的污染或油脂。将喷罐放在距离基材表面“6-8”吋，将本品喷在所需标记位置非常重要的一点是，使用时请把喷罐左右移动，以获得更薄，均匀和光滑的涂层。涂层厚度如有任何变化(例如滴落或流淌)都将影响最终标记的外观。开始使用时可能需要一些测试，才能获得正确的涂层厚度-厚度应不超过 0.002 英寸-0.003 英寸(0.05 毫米)。正确的喷涂方法是使用黑色记号笔在白纸上用黑色马克笔画一条线，然后喷洒只需足够让线条变淡的高溫氮化硼塗層噴霧。如果涂层太厚将需要更多的功率才能得到标记，且图像分辨率会降低。

物理特性:

产品	高溫氮化硼塗層
外观	白色
密度 25°C, g/cm ³	0.85-0.95
水溶性	不溶于水
推进剂	LPG
室温工作温度	100°C 至 800°C



®

富高

FUKKOL

一切決擇於潤滑

产品描述及数据参数

注意事项

1. 压力容器，避免阳光直接照射，存放在低于 50 摄氏度的地方。
2. 不应喷向火焰。切勿将容器戳穿或焚烧。
3. 本品易燃。