



# 富高

## FUKKOL

### 一切决择於润滑

## 产品描述及数据参数

### 高温螺杆清洗树脂

#### E.T.C SCREW ROD CLEAN RESIN



#### Description 说明:

E. T. C 高温塑料螺杆清洗树脂是独创性非化学、非研磨性冲洗树脂，可安全有效地清洗设备。相对于使用内部的研磨料或其它清洗产品，E. T. C 是绝佳的选择。E. T. C 会在清洗设备过程中会软化，这些热塑性化合物能将碳化和变质树脂以及颜料变得松散，从而将杂质清除。其针对清洗环节设计，能有效节约生产时间，提高产品质量，对设备起到良好的保养作用。

#### 特点:

- 缩短停工时间，减少碎屑：E. T. C 高温塑料螺杆清洗树脂在经过第一遍冲洗时就已经清洗干净，从而可以将机器停工时间降到最低，最大限度地提高您的生产率。同时还可以减少碎屑，因此您不用浪费可使用的、价格不菲的树脂。
- 易于使用：E. T. C 高温塑料螺杆清洗树脂包装完备，随时可以使用。不需要保温、混合或等待，因此不存在隐藏成本。在驻留树脂的处理温度下加入该产品，它不需要对机器的温度或 RPM 速度进行调整。
- 经济：只需少量 E. T. C 高高温塑料螺杆清洗树脂即可进行快速有效的清洗工作。由于 E. T. C 高温螺杆清洗树脂具有热稳定性，因而具有无限长的保质期。
- 多种用途：E. T. C 高温塑料螺杆清洗树脂可进行多种配方以满足注塑成型、挤压成型以及吹塑成型机器加工等特定工艺和温度的要求。停工和开工时均可以长时间停留在机器中。
- 安全：高温塑料螺杆清洗树脂是非化学、非研磨性产品。不会对机器造成磨损。E. T. C 的成份符合 FDA 标准，对操作人员和处置方式均属安全。E. T. C 高温塑料螺杆清洗树脂的产品均具有新鲜气味，可以消除清洗过程中经常出现的异味。

#### 使用方法:

1. 保持驻留树脂温度及转速；
2. 清空桶，并停止向螺杆中输入驻留树脂；
3. 每次量取一勺 E. T. C 清洗树脂，倒入空漏斗中或侧空中（实际使用量取决于清洗前的机器状况）；
4. 将螺杆向前移动，并继续清洗管口或管心，对于比较难于更换的配件，可能需要退出螺杆并进行空射；
5. 继续添加 E. T. C 清洗树脂，直至外表干净自然；
6. 清空桶，停止输入 E. T. C 清洗树脂；
7. 调节下一次生产树脂的温度；
8. 利用下一种树脂清除 E. T. C 清洗树脂清洗树脂的残余物

Products Code 产品代码	Packings 包装	Capacity 容积
I100086-4L	Can	4L
I100086-18L	Pail	18L
I100086-200L	Durm	200L



# 富高

## FUKKOL

一切决擇於潤滑

### 产品描述及数据参数

#### 高温螺杆清洗树脂等级：

加工系统或材料	温度范围	E. T. C 等级
用于高温工程树脂的冷浇注系统	590~735° F	E*
	310~391° C	

注：这些 E. T. C 清洗树脂等级产品要求在全过程中有 0.13ch (0.75mm) 的最小间隙，包括管口或管心。