



产品描述及数据参数

焊接防飞溅喷剂 Welding Anti-spatter Spray





簡介:

为一种高科技的水基润滑剂,形成一层薄膜,防止焊接时飞溅物粘附在金属表面,焊接后易清洁。高濃度焊接防飛濺劑:採用食品級高分子成膜原料生產製劑。是一種無色透明液體,無味、無害、對人體和環境安全的綠色環保型材料。焊接前噴塗在金屬焊縫兩邊,會形成無色、無味透明隔離膜,使飛濺焊渣不會粘附在金屬表面自行脫落,焊接完成後焊劑完全自然揮發。對噴漆、防鏽等處理無任何影響。

產品編號	規格	容量:
36118	12pcs/ctn	500ml

_用途:

各种烧焊,保护焊接嘴,焊接表面,防止焊嘴粘合。如:气焊嘴、电焊头、焊接件、焊接处、金属模具,工具等。

优点特性:

- 防止焊渣粘合,烧伤金属表面,防止焊接枪积碳。锈抑制添加剂,防止生锈。
- 无闪点和火点,不燃烧
- •特别配方,适合各种烧焊。
- 不含硅, 无油性粘膜, 低气味
- 烧焊后无需打磨、敲击、磨平, 焊渣容易清除, 方便於二次加工





一何熟環院潤滑

产品描述及数据参数

• 无需溶剂型清洗剂

適用基材:

鋼鐵、不鏽鋼、鋁合金及其它合金鋼。

使用範圍:

用於二氧化碳氣體保護焊、電弧焊、氦弧焊等焊種。

性能:

焊接時,濺落在產品的金屬表面上的焊渣可自行脫落,或者輕輕一碰即可除掉。飛濺物減少,保護工人不 受焊渣傷害,減少虛焊和漏焊。免除焊接后打磨等工序,降低工人的勞動強度,打磨耗材成本,使用后產 出成本比使用前人工打磨成本降低為約3-5倍。同時改善焊接面外觀質量,焊接達到規範化。

使用方法:

先將焊渣清除劑用小型噴霧噴壺或毛刷噴塗、刷塗在焊接縫兩邊焊渣易粘附的金屬表面,隨即可焊接,每公斤可塗約20-30平方米金屬表面。焊接完成後,金屬表面焊接防濺劑揮發無殘留。

產品使用注意事項:

- (1) 焊接防濺劑使用噴塗時,請您盡量將焊接防濺劑噴塗於焊縫兩側焊渣易粘連區域,避免將其直接噴在 焊縫上過多。
 - (2) 焊接防濺劑接觸到皮膚,不會對其有任何影響,清水清洗即可。

典型數值 物理數據: 白色乳液 外觀 特性 水性 黏度@40℃ SUS 210 傾點 -5°C 閃點 >129℃ 比重 >0.97膜厚@ 35℃ >0.2mils 覆蓋率 >3 平方米 揮發性 慢干