



FUKKOL

Nourishment for
Your Machines

TECHNICAL DATA SHEET

LAYOUT ANTI CORROSIVE SPRAY



模具識別防腐噴漆



简介:

富高模具表面防腐喷漆是一种俱有出色的防锈性能，耐磨性，抗褪色，抗碎裂，高附着力的耐用保护涂层。与一般油漆相比，富高模具表面防腐喷漆提供了 30% 的更高的耐腐蚀性和护色性。这些喷雾剂分散均匀，提供出色的覆盖范围并快速干燥，可减少因连续喷涂而造成的疲劳，从而获得坚韧而平滑的表面效果。富高模具表面防腐喷漆非常适用于黑色金属，有色金属和模具表面。它具有光亮耀眼的颜色，易于识别各种配件或模具分类。

推荐用于：

本品能提供强大的腐蚀保护，优异的附着力和遮盖力；特别推荐用于模具或零件的外部保护

APPLICATION 使用方式：

表面处理：

使用富高 15548 模具快干清洗剂来进行脱脂除油，以除去所有的污垢，油脂，油，盐和化学污染物。冲洗并彻底干燥。用钢丝刷或砂纸清除松动的油漆和锈蚀。先前涂过的表面必须完好且状况良好。光滑，坚硬或有光泽的表面处理，应通过打磨来确保表面形成光滑表面轮廓。



FUKKOL

Nourishment for
Your Machines

TECHNICAL DATA SHEET

ATTENTION 注意事项：

在室外或通风良好的户外的地方使用。温度介于 50°-90°F (10°-32°C) 且湿度低于 70 % 以确保正确干燥。不能使用于加热超过 93°C (200°F) 或镀锌金属的表面；避免在多风，多尘的条件下喷涂。覆盖周围区域以防喷雾。

本品内带有混合钢珠，请在使用前用力开始摇晃，摇晃一分钟后便可。请在使用过程中经常摇动。保持直立喷涂，应距离表面 18-24 英寸喷涂。然后以稳定的来回运动方式喷涂，每个商店略微重叠。保持罐头相同距表面的距离，喷涂时保持罐的距离。第一层，覆盖率 50 % 以上。每隔几分钟涂上 2 层或更多的涂层。

干燥和回收时间：

基于 70°F (21°C) 50 % 相对湿度。在较低的温度下留出更多时间。在 1-2 小时内干燥，不粘手，在 5-9 小时内干燥，并在 24 小时内完全干燥。在 1 小时内或 48 小时后再涂第二层。清理。存放前先擦拭喷头。用二甲苯或石油溶剂油清洁油漆。扔掉垃圾桶中的空罐。请勿燃烧或放置在家用垃圾压实机中。

堵塞

如果阀门堵塞，请扭转并拔下喷嘴，使用溶剂如石油精清洗。请勿将别针或其他物体插入阀杆中。





FUKKOL

Nourishment for
Your Machines

TECHNICAL DATA SHEET

技术参数：

品名	66738 模具识别防腐喷漆
树脂类别	改性丙烯酸树脂
成份	丙酮/ 推进剂/ 颜料/ 机脂
淨重	300G
建议喷涂厚度	1.0-2.0 MM

包装尺寸和产品型号：

500ml (喷罐) X 24支

产品型号：

66738 -Y 黄色

66738 -B 蓝色

66738 -R 红色

66738 -G 绿色

健康和安全：

客户服务部提供安全数据表